

Molda 3 Bis

Plâtre à mouler



Plâtre industriel à couler à prise rapide, pour l'application industrielles comme fonderies de bronze et porcelaineries, produit suivant NF B 12 302:1982.

Description

| | |
|---------------------------------|--|
| Application et avantages | <p>Le plâtre Molda 3 Bis est applicable :</p> <ul style="list-style-type: none"> • dans l'industrie céramique pour la production de moules de coulage en sanitaire ou la robustesse et la longévité du moule est importante ; • pour la production des moulages réfractaires ; • dans la fabrication de travaux de staff ; • pour la production d'éléments décoratifs par coulage et modelage et en sculpture ; • comme ingrédient de formulation dans les colles et enduits. |
| Composition | Le plâtre Molda 3 Bis est un sulfate de calcium semi-hydrate ($\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$) de pureté > 91 %, fabriqué à partir de gypse naturel. |
| Provenance | Saint-Gobain Placo - Cormeilles (F) |

Spécifications techniques

| Caractéristiques du produit | | | | |
|------------------------------|------------------|-------------------------------------|--|------------------------|
| Type | NF B 12 302:1982 | plâtre à mouler type | | |
| Réaction au feu | NF B 12 302:1982 | A1 | | |
| Emballage et gerbage | Emballage | Contenu | Type pal | Conditionnement |
| | sac | 25,00 kg | Palette jetable | 56 |
| Temps de conservation | Emballage | Temps de conservation [mois] | Conditions de conservation | |
| | sac | 10 | dans l'emballage original fermé, à l'abri de | |

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV

Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
 Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
 info@gyproc.be
 TWA BE 0400.865.465
 RPR Dendermonde

www.gyproc.be

gyproc
 SAINT-GOBAIN

Molda 3 Bis

Caractéristiques du produit

l'humidité et du gel, à partir de la date renseignée sur l'emballage

Caractéristiques de mise en œuvre

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Dosage de mélange | 14,3 litres d'eau/25 kg |
| Temps de mise en œuvre total | 13 minutes |
| Temps de séchage | 30 minutes |

Caractéristiques mécaniques

| | |
|---|-------------|
| Masse volumique | ± 0.65 kg/l |
| Masse volumique après durcissement | kg/l |
| Dureté Shore C | -- |

Information additionnelle

Soins à prendre

La température ambiante et celle du support sont d'au moins 5 °C et de 30 °C maximum. Une fois les travaux terminés, la température dans les locaux est maintenue à + 5 °C minimum pendant 3 jours au moins; ensuite, elle peut descendre jusqu'à 0 °C.

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations. Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support. Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.