

Molda 3 Normal

Modelleerpleister



Model- en gietgips met snelle afbindtijd, geschikt voor het maken van gipsen lijsten en ornamenten, geproduceerd volgens NF B 12 302:1982.

Beschrijving

Toepassing en voordelen	De Molda 3 Normal pleister is geschikt: <ul style="list-style-type: none"> • voor de productie van gietvormen voor vaatwerk en sanitair en voor boetseerkunst; • voor de productie van gietvormen voor klei en decoratief pleisterwerk; • voor de productie van vezelversterkt pleisterwerk; • als vulmiddel; • als ingrediënt in voeg- en kleefmiddelen.
Samenstelling	De Molda 3 Normal pleister is een semi-gehydrateerd calciumsulfaat ($\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$) met een zuiverheid van > 91 %, uit gips van natuurlijke oorsprong.
Herkomst	Saint-Gobain Placo - Cormeilles (F)

Technische data

Producteigenschappen				
Type	NF B 12 302:1982	modelleerpleister type		
Reactie bij brand	NF B 12 302:1982	A1		
Verpakking en stapeling	Verpakking	Inhoud	Type pallet	Stapeling
	zak	25,00 kg	Wegwerppallet	56
Bewaartijd	Verpakking	Bewaartijd [maanden]	Bewaarcondities	
	zak	10	in de originele gesloten verpakking, op een droge en vorstvrije plaats, vanaf de datum vermeld op de verpakking	

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV
 Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
 Tel. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
 info@gyproc.be
 BTW BE 0400.865.465
 RPR Dendermonde

www.gyproc.be

28/01/2022



Molda 3 Normal

Verwerkingseigenschappen

Mengverhouding	16,1 liter water/25 kg
Totale verwerkingstijd	17 minuten
Droogtijd	39 minuten

Mechanische eigensch.

Volumieke massa	± 0.60 kg/l
Volumieke massa na verharding	kg/l
Hardheid Shore C	--

Bijkomende informatie

Nazorg	De temperatuur van de omgeving en van de ondergrond bedraagt minstens 5 °C en hoogstens 30 °C. Na beëindiging van de pleisterwerken wordt de temperatuur in de ruimten gedurende ten minste drie dagen op minimum + 5 °C gehouden; nadien mag de temperatuur tot 0 °C dalen.
---------------	--

Onze technische diensten behouden zich het recht voor om wijzigingen en verbeteringen aan te brengen. De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc®. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond. Dit document vervangt alle vorige m.b.t. het behandelde onderwerp.