

Habito® Flex 83

Profilé d'angle pliable, très résistant aux chocs



Habito® Flex 83 est une bande de renforcement et de finition renforcée avec très grande résistance à l'impact pour angles saillants sous n'importe quel angle, composée d'une âme en copolymère très dense sur une bande en papier imprégnée de latex, suivant NBN EN 13963:2005.

Description

Application et avantages	Habito® Flex 83 est destiné à des applications dans le parachèvement à sec et est applicable : <ul style="list-style-type: none"> • pour protéger des angles saillants (tous types) formés par des plaques Gyproc® ; • à plier facilement quelle que soit l'ouverture de l'angle ; • pour la réalisation d'angles parfaits nécessitant une ligne droite sans avoir l'effet irritant d'une surépaisseur ; • par couper sur mesure du rouleau.
Forme	Accessoires
Couleur	écru

Spécifications techniques

Standardisation			
Type	--	bande de jointoiement pour plaque de plâtre	
Réaction au feu	NBN EN 13501-1:2010		
Dimensions			
	Épaisseur [mm]	Largeur [mm]	Langueur [mm]
	1,2	83	30000

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV

Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
info@gyproc.be
TWA BE 0400.865.465
RPR Dendermonde

www.gyproc.be



Habito® Flex 83**Emballage et conservation**

Forme	rouleau	30 mc
Conditionnement	boîte	10 rouleau

Information additionnelle

Mise en œuvre	<p>Appliquez une couche d'enduit de jointoiment (JointFiller 45, 90 ou 120, JointFiller Vario ou Rifino Premium) sur le coin destiné à recevoir le Habito® Flex 83.</p> <p>Poussez la bande Habito® Flex 83 à son emplacement, avec le rouleau ou le couteau à enduire, avec les bandes copolymères tournées vers les plaques.</p> <p>Enlevez le superflu d'enduit de jointoiment.</p> <p>Egalisez le coin avec le restant d'enduit de jointoiment.</p> <p>Après durcissement appliquez une couche de finition (ProMix Premium ou JointFinisher Premium).</p>
Points d'attention	<p>S'il est bien posé, Habito® Flex 83 ne se détache pas de la paroi.</p> <p>Pour éviter les fissures, la température ambiante doit être supérieure à 13°C pendant 48 h et rester à ce niveau jusqu'à ce que le composé à joints soit totalement sec.</p> <p>Assurez une ventilation suffisante durant le séchage.</p>

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations.

Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support.

Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.