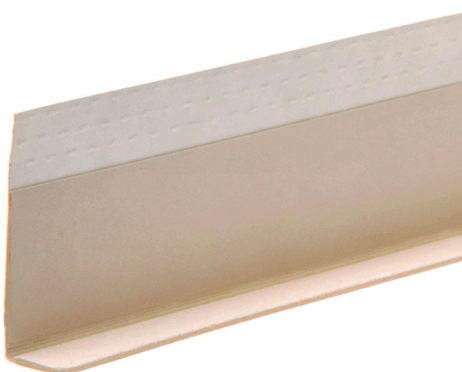


Habito® L-Trim

Profilé d'arrêt, très résistant aux chocs pour l'épaisseur de plaque 12.5 mm



Habito® L-Trim est un profilé d'arrêt renforcé en forme de L, avec une très haute résistance aux chocs pour les plaques Gyproc® d'une épaisseur de 12,5 mm ; composé d'une âme en copolymère très dense sur une bande en papier perforée, imprégnée de latex.

Description

Application et avantages	<p>Habito® L-Trim est destiné à des applications dans le parachèvement à sec et est applicable :</p> <ul style="list-style-type: none"> • pour des plaques avec une épaisseur de 12,5 mm ; • pour le raccord serré des murs, revêtements muraux et plafonds contre d'autres matériaux ; • pour la finition et protection des bords des plaques ; • pour la formation de joints en retrait ; • pour la réalisation d'angles parfaits nécessitant une ligne droite sans avoir l'effet irritant d'une surépaisseur ; • pour un alignement parfait grâce à la résistance du profilé.
Forme	Accessoires
Couleur	écru

Spécifications techniques

Standardisation		
Type	--	bande de jointoiment pour plaque de plâtre
Réaction au feu	NBN EN 13501-1:2010	

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV

Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
 Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
 info@gyproc.be
 TWA BE 0400.865.465
 RPR Dendermonde

www.gyproc.be

09/12/2021



Habito® L-Trim**Dimensions**

	Épaisseur [mm]	Largeur [mm]	Longueur [mm]
	1,5	62	3000

Emballage et conservation

Forme	pièce	3 mc
Conditionnement	boîte	50 pièce

Information additionnelle**Mise en œuvre**

Appliquez l'enduit de jointoiment (JointFiller 45, 90 ou 120, JointFiller Vario ou Rifino Premium) à l'emplacement de la bride du profilé d'arrêt sur la plaque de plâtre, à l'aide d'un couteau à enduire, ou d'une trémie afin de remplir le profilé de composé à joints.

Placez le Habito® L-Trim sur la paroi puis poussez-le doucement à sa place.

Utilisez le rouleau ou un couteau à enduire pour pousser le profilé d'arrêt dans le composé à joints. Ce faisant, maintenez le couteau à un angle de 45° et exercez une pression homogène.

Appliquez une couche d'enduit de jointoiment au-dessus de la bride au moyen d'un couteau à enduire.

Après durcissement, appliquez une 2ième couche d'enduit de jointoiment sur une largeur plus large.

Après durcissement éliminez les barbes et appliquez une couche de finition (ProMix Premium ou JointFinisher Premium).

Points d'attention

S'il est bien posé, Habito® L-Trim ne se détache pas de la paroi.

Pour éviter les fissures, la température ambiante doit être supérieure à 13°C pendant 48 h et rester à ce niveau jusqu'à ce que le composé à joints soit totalement sec.

Assurez une ventilation suffisante durant le séchage.

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations.

Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support.

Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.