

ProMix Airless F

Enduit en pâte prêt à l'emploi pour l'enduisage



ProMix Airless F est une pâte fine prête à l'emploi, applicable à la machine Airless, à base de résine synthétique et d'additifs minéraux, suivant NBN EN 13963:2014.

ProMix Airless F durcit par séchage à l'air, a un temps de mise en œuvre long, un haut pouvoir de remplissage, un retrait limité et résulte en haute dureté superficielle.

ProMix Airless F est blanc, a une granulométrie ultra fine, est léger et souple à utiliser pour aboutir à un aspect très lisse et se ponce facilement grâce à une tenue homogène sans poussière, pour un résultat net.

Description

Application et avantages	ProMix Airless F est destinée à des applications dans le parachèvement à sec et est applicable : <ul style="list-style-type: none"> à l'aide de la machine Airless ; comme enduit de surfacage sur l'entièreté de la plaque Gyproc® (F3) ; sur carreaux de plâtre, béton, brique silico calcaires, couche de plâtre brut et autres supports, à condition d'un bon prétraitement ; comme enduit de finition sur le JointFiller 45, 90 ou 120, JointFiller Vario ou Rifino Premium.
Forme	Pâte
Couleur	blanc

Spécifications techniques

Standardisation		
Type	NBN EN 13963:2014	2A type enduit de jointolement pour plaque de plâtre
Réaction au feu	NBN EN 13963:2014	A2-s1, d0

Emballage et conservation				
Emballage et gerbage	Emballage	Contenu	Type pal	Conditionnement
	seau	25 kg	Palette Euro	33
Conservation	Temps de conservation [mois]		Conditions de conservation	

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV
 Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
 Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
 info@gyproc.be
 TWA BE 0400.865.465
 RPR Dendermonde

www.gyproc.be

09/12/2021



ProMix Airless F

Emballage et conservation

	9	dans l'emballage original fermé, à l'abri de l'humidité et du gel, à partir de la date renseignée sur l'emballage.
--	---	--

Caractéristiques de mise en œuvre

Dosage de mélange	le produit est prêt à l'emploi
Consommation	750 à 1600 g/m ² , en fonction de l'état du support et de l'épaisseur de la couche appliquée
Durcissement	séchage à l'air
Temps de mise en œuvre	Temps de mise en oeuvre long
Temps de séchage (délai d'attente)	12 à 24 h en fonction de l'épaisseur et des conditions atmosphériques
Température de mise en œuvre	Produit de jointoiment : > 7°C Support : 5°C - 30°C

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations.

Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support.

Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.