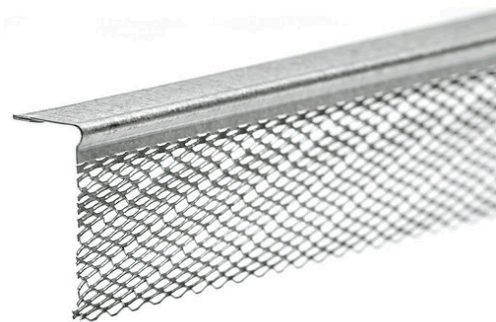


# Metal Edge Trim

Profilé d'arrêt pour plaques Gyproc®



Le Metal Edge Trim est un profilé d'arrêt pour la protection des bords de plaques Gyproc® en 12,5 mm d'épaisseur de minimum en acier thermo zingué (Z100 selon NBN EN 10346:2015) avec une aile en métal déployé à fines mailles, l'autre aile pleine, suivant NBN EN 14353+A1:2010.

## Description

<b>Application et avantages</b>	<p>Le Metal Edge Trim est destiné à des applications dans le parachèvement à sec et est applicable :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pour le raccord serré des murs, revêtements muraux et plafonds contre d'autres matériaux ;</li> <li>• pour la finition et protection des bords des plaques ;</li> <li>• pour la formation de joints en retrait ;</li> <li>• pour des plaques avec une épaisseur de 12,5 mm de minimum.</li> </ul>
<b>Forme</b>	Accessoires
<b>Couleur</b>	métallique

## Spécifications techniques

Standardisation		
<b>Type</b>	NBN EN 14353+A1:2010	PB - FB profilé métallique pour plaques de plâtre
<b>Réaction au feu</b>	NBN EN 13501-1:2010	

Dimensions			
	Épaisseur [mm]	Largeur [mm]	Langueur [mm]
		32	3050

**Saint-Gobain Construction Products Belgium NV**  
 Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo  
 Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80  
 info@gyproc.be  
 TWA BE 0400.865.465  
 RPR Dendermonde

[www.gyproc.be](http://www.gyproc.be)

**gyproc**  
SAINT-GOBAIN

# Metal Edge Trim

## Emballage et conservation

<b>Forme</b>	profilé	3,05	mc
<b>Conditionnement</b>	boîte	50	profilé

## Caractéristiques thermiques et hygroscopiques

<b>Conductivité thermique <math>\lambda</math></b>		50	W/(m.K)
<b>Capacité calorifique spécifique c</b>		0,45	kJ/(kg.K)

## Information additionnelle

### Mise en œuvre

Fixez le Metal Edge Trim de préférence par agrafage sur le coin destiné.

Appliquez une couche d'enduit de jointoiment (JointFiller 45, 90 ou 120, JointFiller Vario ou Rifino Premium) sur une largeur de +/- 15 cm et poussez l'enduit à travers les mailles pour assurer un bon contact avec la surface carton.

Après durcissement, appliquez une 2<sup>ème</sup> couche d'enduit de jointoiment sur une largeur plus large.

Après durcissement éliminez les barbes et appliquez une couche de finition (ProMix Premium ou JointFinisher Premium).

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations.

Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support.

Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.