

Gyproc® WR - H2**Plaques Gyproc® à résistance à l'humidité améliorée**

La plaque Gyproc® WR est une plaque de plâtre destinée au parachèvement à sec. Elle est composée d'une âme de plâtre incombustible enrobée sur les deux faces d'un carton spécial particulièrement robuste et est produite suivant NBN EN 520:2009.

La plaque se caractérise par une âme dont le plâtre est agrémenté d'additifs hydrofuges permettant de retarder l'absorption d'eau.

La plaque Gyproc® WR porte le label Cradle to Cradle et est certifiée pour ses matières premières, la possibilité de recyclage et le processus de production.

Description

Application et avantages	<p>La plaque Gyproc® WR est destinée à des applications universelles dans le parachèvement à sec et est applicable :</p> <ul style="list-style-type: none"> • dans des constructions (Gyproc® cloisons, doublages et plafonds) qui exigent une résistance à l'humidité élevée ; • dans les locaux qui connaissent des augmentations temporaires de l'humidité relative, comme salles de bains, cabines de douche, cuisines, etc... ; • comme revêtement de murs sur une sous-structure en métal ou en bois ; • comme revêtement de plafonds sur une sous-structure en métal ou en bois ; • comme support pour le carrelage ; • à l'aide d'un outillage simple ; • pour finition immédiate.
Couleur de la plaque	<ul style="list-style-type: none"> • Face : carton vert • Dos : carton gris

Spécifications techniques

Standardisation		
Type	NBN EN 520:2009	Plaque de plâtre type H2
	DIN 18180:2007	GKBI
Réaction au feu	NBN EN 520:2009	A2-s1, d0

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV

Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
 Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
 info@gyproc.be
 TWA BE 0400.865.465
 RPR Dendermonde

www.gyproc.be



Gyproc® WR - H2

Forme, dimensions et conditionnement					
Type de plaque	Forme des bords	Épaisseur [mm]	Largeur [mm]	Longueur [mm]	Conditionnement
Gyproc® WR - H2	ABA *	9,5	600	2600	52
Tolérance	NBN EN 520:2009	±0.5	+0/-4	+0/-5	

*Les bords d'about des plaques ABA sont coupés (GBC).

Poids	
Densité	NBN EN 520:2009 Pas de exigences kg/m ³
Masse surfacique (Valeur idéale)	épaisseur 9,5 mm 7,60 kg/m ²

Résistance				
Rupture en flexion	NBN EN 520:2009	Épaisseur [mm]	Longitudinal [N]	Transversal [N]
		9,5	≥ 400	≥ 160

Caractéristiques thermiques	
Conductivité thermique λ	NBN EN 520:2009 0,25 W/(m.K)
Capacité calorifique spécifique c	à 20°C 0,96 kJ/(kg.K)
Coefficient de dilatation linéaire sous l'influence de la température	à H.R. de 65 % 5 x 10 ⁻⁶ m/(m.K)

Caractéristiques hygroscopiques	
Facteur de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau μ	NBN EN 520:2009 10
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau μd	épaisseur 9,5 mm 0.095 m
Coefficient de dilatation linéaire sous l'influence de l'humidité relative	à 20 °C 7 x 10 ⁻⁶ m/(m.%R.V.)
Perméabilité à l'air	NBN EN 520:2009 1.4 x 10 ⁶ m ³ /(m ² .s.Pa)

Impression plaque

Dos *	Le marquage longitudinal en bleu contient e.a. : <ul style="list-style-type: none"> Gyproc® WR C2C Épaisseur et Largeur (pas pour les plaques avec une épaisseur de 9,5 mm) Date et heure de production
-------	---

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV

Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
info@gyproc.be
TWA BE 0400.865.465
RPR Dendermonde

www.gyproc.be



Gyproc® WR - H2

	<ul style="list-style-type: none"> • Symbole CE • EN 520: type H2 • A2-s1, d0 (B) • Numéro DOP
Bord longitudinal	<p>Le marquage aux bords longitudinaux en bleu contient e.a. :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gyproc® WR • C2C • ABA • Epaisseur et largeur
* Cette impression garantit l'identification, le tracement et l'origine de plaques Gyproc®.	

Information additionnelle

Précautions	Ne convient pas pour une exposition de longue durée à des températures supérieures à 50°C.
--------------------	--

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations.
 Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support.
 Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.

