ProMix Airless F

Gebruiksklare fijne spuitplamuur



ProMix Airless F is een gebruiksklare machinaal (Airless) verspuitbare fijne pasta, op basis van minerale vulstoffen en kunststofdispersies en voldoet aan NBN EN 13963:2014.

ProMix Airless F verhardt door droging aan de lucht, heeft een zeer lange afbindtijd, een hoog vullend vermogen, een zeer lage krimp en resulteert in een hoge oppervlaktehardheid.

ProMix Airless F is wit, heeft een ultrafijne granulometrie, is licht en soepel smeerbaar waardoor het een zeer glad afwerkingsaspect oplevert; en vertoont geen verpoedering, waardoor het zich gemakkelijk laat schuren.

Beschrijving

Toepassing en voordelen	ProMix Airless F wordt toegepast in de binnenafbouw en is geschikt: • voor verwerking met behulp van een hiervoor geschikte Airless machine; • voor het volvlakkig aanbrengen van een homogene eindlaag op Gyproc® platen (F3); • voor toepassing op gipsblokken, beton, ruwe pleisterlagen en andere ondergronden, mits goede voorbereiding; • als afwerklaag van het voegwerk, op de JointFiller 45, 90 of 120, JointFiller Vario of Rifino Premium.
Vorm	Pasta

Technische data

Normering		
Type	NBN EN 13963:2014	2A type voegproduct voor gipsplaten
Reactie bij brand	NBN EN 13963:2014	A2-s1, d0

Verpakking en bewaring				
Verpakking en stapeling	**Verpakking**	**Inhoud**	**Type pallet**	**Stapeling**
	emmer	25 kg	Euro Pallet	33
Bewaartijd	**Bewaartijd [maanden]**		**Bewaarcondities**	
	9		in de originele gesloten verpakking, op een droge en vorstvrije plaats, vanaf de datum vermeld op de verpakking.	

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV
Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
Tel. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
info@gyproc.be
BTW BE 0400.865.465
RPR Dendermonde

www.gyproc.be

ProMix Airless F

Verwerkingseigenschappen	
Mengverhouding	het product is gebruiksklaar
Verbruik	750 à 1600 g/m², afhankelijk van de toestand van de ondergrond en de aangebrachte laagdikte
Verharding	door contact met lucht
Verwerkingstijd	Lange verwerkingstijd
Droogtijd (wachttijd)	12 tot 24 uur, volgens laagdikte en (klimaats)omstandigheden
Verwerkingstemperatuur	Voegproduct: > 7°C Ondergrond: 5°C - 30°C

Bijkomende informatie

Voorzorgmaatregelen	De ondergrond dient stabiel, droog, stof- en vetvrij te zijn. Losse verfresten of andere onzuiverheden moeten verwijderd worden. Oneffenheden, voegen en gaten worden vooraf gevuld met JointFiller 45, 90 of 120, JointFiller Vario of Rifino Premium.
Verwerking	Het product wordt met een hiervoor geschikte Airless machine (bv. Wagner HC960 of HC940) aangebracht en aansluitend glad gezet met een daarvoor geschikte spaan. Meestal bekomt men het beste resultaat in 2 lagen (klasse F3), maar ook door het flinterdun aanbrengen bekomt men gemakkelijk klasse F2b. Na het afmessen het volledig oppervlak laten drogen. Indien nodig licht schuren (handmatig met schuurgaas korrel 120, of machinaal met schuurvel korrel 220). De temperatuur van de omgevingslucht, het materiaal en de ondergrond dient hoger te liggen dan +5°C.
Aandachtspunten	Meng ProMix Airless F niet met bindmiddelen of andere producten. Na droging, de te schilderen of te behangen oppervlakken in hun geheel behandelen met een primer ter bevordering van een homogene absorptiegraad. Breng geen product op basis van gips (oa. JointFillers) aan op ProMix Airless F. Bij behangwerken enkel lijmproducten op basis van methylcellulose gebruiken. Reiniging: gebruik proper water om het gereedschap te reinigen en om gemorst product te verwijderen. Veiligheidsbladen van onze producten zijn op aanvraag verkrijgbaar. Raadpleeg onze technische dienst.

Onze technische diensten behouden zich het recht voor om wijzigingen en verbeteringen aan te brengen.
De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc®.
Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond.
Dit document vervangt alle vorige m.b.t. het behandelde onderwerp.

SAINT-GOBAIN
Saint-Gobain Construction Products Belgium NV
Sint-Jansweg 9 - Haven 1602 - 9130 Kallo
Tél: +32 (0)3 360 22 11 - Fax: +32 (0) 360 23 80
E-mail: info@gyproc.be
www.gyproc.be
TVA BE 0400.865.465 • RPM Dendermonde

Download: 29/03/2024
Revisie: 22/02/2024